

# ionbond

## PVD och CVD beläggningar

**UPPDATERAD  
MED  
NYHETER!**



Vi ombesörjer beläggning av stansar, utstötare, dynor och specialtillverkade detaljer i samarbete med IONBOND.

Kontakta oss gärna för rådgivning.



I vått och torrt  
för våra kunder!



Bernex 02  
CVD



Ionbond 25  
Ionbond 30  
PVD



Ionbond 01  
PVD



Ionbond 10  
Ionbond 16  
PVD



Ionbond 47  
PVD



Ionbond 20  
PVD



Produkt-namn	Process	Skikt-material	Användnings-temp °C	Beläggings-temp °C	Skikt tjocklek (µm)	Typiska användningsområden
Ionbond™ 01 (Tinol)	PVD	TiN	450	200-425	2-4	Till plast- och medicinska applikationer för ökad slitstyrka och minskad friktion.
Ionbond™ 10 (Ticon)	PVD	TiCN	400	425	2-4	Vid små till medelstora produktionsvolym. Även bra vid formning och klipp i aluminium.
Ionbond™ 16 (T7)	PVD	TiAlN	800	450-500	2-4	Tuff plåtbearbetning i långa produktionsserier. Bra vid klipp i tjocka material <b>"Allround"-Skikt.</b>
Ionbond™ 20 (Maximizer)	PVD	AlTiN	700	450	2-4	Klipp i tuffa material, finklipp samt till stansmaskiner. Vid plåtformning med stora produktionsvolym.
Ionbond™ 25 <b>Nyhet!</b>	PVD	AlCrN	1050	450-500	2-4	Skikt med högsta och bästa prestanda vid all slags plåtbearbetning. Pressgjutning av aluminium och övriga verktyg för varma tillämpningar.
Ionbond™ 30 (Ticron)	PVD	CrN	700	200-400	4-6	Vid plåtformning i "mjuka" och smetande material Al, Cu, mässing.
Ionbond™ 44	PVD	DLC	350	200	1-5	Utstötare och styrpelare i t ex plastformverktyg. Se baksidan.
Ionbond™ 47 <b>Nyhet!</b>	PVD	DLC	300	200	2-5	Nötningsbeständigt lågfriktions-skikt, stans/klipp i aluminium, mässing och galvat material. Perfekt för rörliga verktygsdelar i form- och pressverktyg.
Bernex™ 02 (Ticol)	CVD	TiC	300	1000	3-8	Till all form av plåtbearbetning med stora produktionsvolym och påkänningar i verktyget.
Noxit™	-	-	-	-	-	Kemisk avskiktning som inte påverkar grundmaterialet.

Ionbond 44  
PVD



Ionbond 44 belagda styrningar eliminerar smörjbehovet av glidstyrningar, stödbackar etc, dvs verktygen kan köras "torrt".



[www.bimex.se](http://www.bimex.se)