

Milfab sidostansenhet med utvändig returfjäder för icke plana ytor

Var god observera nedanstående:

- Överskrid inte max plättjocklek utan att konsultera Bimex.
- Max vinkelmontering (klipp neråt) 15° med standardtryckare, 60° med specialtryckare.
- Vid montering tillse att fullt slag utnyttjas.
- Stansmaterial HSS alt HWS med eller utan utstötstift. Stansar typ ISO. (Observera längdmått W på större enheter).
- Enkelt stansbyte. Demontera endast tryckaren vid stansbyte.
- Dessa enheter är ej utbytbara sinsemellan. Montera, märk av och stifta. Notera serienummer på verktyget. Kontakta Bimex för hjälp.
- Om formstans önskas måste detta anges i beställningen.
- Max avdragskraft anges vid slutet av slaget.
- Kraftigare modeller finns att tillgå.

Modell inv returfj	Max PT	Max belast Nm	Max slag	P Max	B	C	D	E	F	G	H	J +/-0,13	K	N	O	Q	R	S	T	U	W	Avdrag Max Nm
MOS 250	1,5	15000	9,5	6	6	43	44	4,8x2,4	12,7	22	6	20,6	44	13	5	73	16	44	16	54	63	600
MOS 375	1,5	30000	12,7	10	10	56	57	6,4x3,2	17,5	22	6	28,6	57	16	6	98	19	57	19	68	76	1400
MOS 500	1,5	50000	16,0	13	13	57	63	8,0x4,0	20,6	22	6	30,2	63	16	6	111	19	63	22	73	83	1400
MOS 625	1,5	80000	19,0	16	16	64	76	9,6x4,8	25,4	22	6	38,1	76	24	5	124	25	76	25	86	95	2400
MOL 250	1,5	15000	19,0	6	6	34	44	4,8x2,4	25,4	22	6	20,6	70	13	5	105	16	44	16	54	89	600
MOL 375	1,5	30000	22,0	10	10	46	57	6,4x3,2	30,2	22	6	28,6	83	16	6	137	19	57	19	68	102	1400
MOL 500	1,5	50000	25,0	13	13	48	63	8,0x4,0	31,7	22	6	30,2	89	16	6	149	19	63	22	73	108	1400
MOL 625	1,5	80000	28,0	16	16	56	76	9,6x4,8	47,6	22	6	38,1	102	24	5	162	25	76	25	86	121	2400
MOS 75	3	150000	32,0	20	20	80	95	12,7x6,4	47,6	29	9	46,0	114	31	10	162	32	89	29	114	140	3800
MOL 75	3	150000	50,0	20	20	65	95	12,7x6,4	47,6	29	9	46,0	165	31	10	238	32	89	29	114	190	3800

