

Milfab sidostansenhet med invändig returfjäder för plana detaljer

Var god observera nedanstående:

- Överskrid inte max plåtjocklek utan att konsultera Bimex.
- Max vinkelmontering (klipp neråt) 15° med standardtryckare, 60° med specialtryckare.
- Vid montering tillse att fullt slag utnyttjas.
- Stansmaterial HSS alt HWS med eller utan utstötärstift. Stansar typ ISO. (Observera längdmått W på större enheter).
- Enkelt stansbyte. Demontera endast tryckaren vid stansbyte.
- Dessa enheter är ej utbytbara sinsemellan. Montera, märk av och stifta. Notera serienummer på verktyget. Kontakta Bimex för hållbild.
- Om formstans önskas måste detta anges i beställningen.
- Max avdragskraft anges vid slutet av slaget.
- Kraftigare modeller finns att tillgå.

Modell inv returfj	Max PT	Max belast Nm	Max slag	P Max	B	C	D	E	F	G	H	J +/-0,13	K	N	O	S	T	U	V	W	Avdrag Max Nm
MS 250	1,5	15000	9,5	4,7	6	43	44	4,8x2,4	12,7	22	6	20,6	44	13	5	44	16	54	17	63	1700
MS 375	1,5	30000	12,7	7,9	10	56	57	6,4x3,2	17,5	22	6	28,6	57	16	6	57	19	68	21	76	2000
MS 500	1,5	50000	16,0	11,1	13	57	63	8,0x4,0	20,6	22	6	30,2	63	16	6	63	22	73	22	83	2100
MS 625	1,5	80000	19,0	14,3	16	64	76	9,6x4,8	25,4	22	6	38,1	76	24	5	76	25	86	25	95	2600
ML 250	1,5	15000	19,0	4,7	6	34	44	4,8x2,4	25,4	22	6	20,6	70	13	5	44	16	54	17	89	1700
ML 375	1,5	30000	22,0	7,9	10	46	57	6,4x3,2	30,2	22	6	28,6	83	16	6	57	19	68	21	102	2000
ML 500	1,5	50000	25,0	11,1	13	48	63	8,0x4,0	31,7	22	6	30,2	89	16	6	63	22	73	22	108	2100
ML 625	1,5	80000	28,0	14,3	16	56	76	9,6x4,8	47,6	22	6	38,1	102	24	5	76	25	86	25	121	2600
MS 75	3	150000	32,0	17,4	20	80	95	12,7x6,4	47,6	29	9	46,0	114	31	10	89	29	114	29	140	3100
ML 75	3	150000	50,0	17,4	20	65	95	12,7x6,4	47,6	29	9	46,0	165	31	10	89	29	114	29	190	3100

